
СОДЕРЖАНИЕ

<i>В. Бондаренко, В. Черняк, Ф. Кейвуд, В. Черватюк</i> Технологическая безопасность устойчивого развития угольных предприятий	1 – 11
<i>Ю. Войтенко, В. Кравец, А. Шукуров, А. Драчук</i> Особенности разрушения и деформирования хрупких и пластичных материалов при взрыве промышленных кумулятивных зарядов	12 – 20
<i>А. Круковский, В. Круковская, Ю. Виноградов</i> Математическое моделирование неустановившейся фильтрации воды в выработку с анкерной крепью	21 – 27
<i>М. Харченко, А. Мангура, С. Мангура, И. Ларцева</i> Анализ магнитной обработки скважинной продукции с большим содержанием асфальто-смолисто-парафиновых отложений	28 – 33
<i>В. Тимощук, Е. Шерстюк, З. Недбальски, Т. Морозова</i> Моделирование работы дренажных сооружений на участке проектируемой застройки поймы реки Днепр	34 – 40
<i>Е. Фельдман, Н. Калугина, О. Чеснокова</i> Эволюция трещин в краевой части угольного пласта при его стационарной отработке	41 – 45
<i>Ш. Заиров, М. Равшанова, Ш. Каримов</i> Научно-технические основы взрывного разрушения массива разнопрочных горных пород	46 – 51
<i>М. Педченко, Л. Педченко</i> Анализ особенностей разработки газогидратных залежей при применении элементов технологии скважинной гидродобычи	52 – 58
<i>О. Хоменко, М. Кононенко, И. Миронова</i> Эколого-технологические аспекты подземной добычи железных руд	59 – 67
<i>В. Голик, В. Комащенко, В. Моркун, О. Бурдзиева</i> Опыт комбинированной разработки металлических месторождений – для южно-африканских предприятий	68 – 78
<i>В. Гринев, Л. Захарова, И. Дедич, В. Назимко</i> Дальнее взаимодействие породных кластеров вокруг подземной выработки	79 – 83
<i>А. Дреус, Е. Лысенко, А. Кожевников, Б. Лю</i> Моделирование гидродинамики прерывистого потока промывочной жидкости в гидравлической системе алмазной буровой коронки	84 – 90
<i>М. Филатьев</i> Влияние активизации сдвигов пород на формирование мульды земной поверхности при отработке антрацитовых пластов	91 – 95
<i>В. Самуся, В. Кириченко, Е. Кириченко, С. Ильина, А. Антоненко</i> Гидротермодинамическая модель глубоководного гидроподъема 3-фазной смеси с учетом тепломассообменных процессов	96 – 102